

Technisches Produktdatenblatt Reflexite® VC312 Daybright®

Zur Applikation auf Rettungsfahrzeugen
Merkblatt #200-2



Produkt

Reflexite® VC312 Daybright® ist ein strapazierfähiges wetter- und lösemittelbeständiges Produkt für robuste Einsätze im Freien auf dem Lack von Rettungsfahrzeugen. Das Material kann mit Schablone und Plotter geschnitten werden und ist auf glatten lackierten oder unlackierten Fahrzeugoberflächen einfach zu applizieren. Das Material muss nicht kantenschweißt werden. Das Bedrucken des Materials ist nicht zu empfehlen.

Konstruktion

Reflexite VC312 Daybright besteht aus retroreflektierenden Mikroprismenelementen in Form von Würfecken, die fest auf eine flexible, robuste, wetterbeständige und UV-stabilisierte Polymerfolie mit glatter Oberfläche aufgeklebt sind. Auf die Prismenoberflächen ist Aluminium aufgedampft, damit die Prismenfacetten eine Spiegeloberfläche haben. Das so aufgebaute Material ist nur 0,20 mm dick und wird mit einem aggressive Haftkleber mit erhöhter Anfangsklebkraft geliefert. Das Produkt besteht nur aus einer Schicht, deren Kanten nicht verschweißt werden müssen.

Farbe

Reflexite VC312 Daybright ist in weiß, gelb, rot, blau und grün erhältlich. Die Farben entsprechen den Anforderungen von prEN1789:1999. Die Farbe soll in der durch Chromatizitätskoordinaten und Leuchtdichtefaktor, siehe Tabelle 1, definierten Fläche lokalisiert sein, wenn nach den Bestimmungen von CIE No. 15,2 gemessen wird. Die vier Koordinatenpaare bestimmen bei der Messung mit Standardlichtquelle D₆₅ und Hunter LabScan die akzeptable Farbe.

Reflexionsvermögen

Reflexite VC312 Daybright erfüllt im Reflexionsvermögen die Anforderungen von prEN1789:1999. Bei Beleuchtung mit der CIE Standardlichtquelle A und Messung nach den Bestimmungen von CIE No.54 darf der Retroreflexionskoeffizient (R') für Reflexite VC312 Daybright die Werte aus Tabelle 2 nicht unterschreiten, wenn Rotationswinkel von 0° und 90° gemessen und gemittelt werden.

Rollengröße

Kleber

Der Kleber ist durch eine Abziehfolie geschützt, die ohne Einweichen in Wasser oder anderen Lösungsmitteln abzuziehen ist. Ein 25 mm Streifen muss solch eine Klebung gewährleisten, dass 5 Minuten lang ein Gewicht von 800 g ausgehalten wird, ohne dass der Streifen sich mehr als 50 mm ablöst, wenn er laut ASTM 4956 Haftungstest auf eine glatte Aluminiumfläche aufgebracht wird.

Schlagfestigkeit

Die Reflexite VC312 Daybright Folie darf keine Zeichen von Rissbildung oder Delaminierung außerhalb der tatsächlichen Aufprallfläche zeigen, wenn sie einem Schlag von 1,13 Nm ausgesetzt wird, erzeugt durch ein Gewicht von 0,91 kg mit 16 mm Rundspitze (nach ASTM D4956).

Schrumpfung

Eine quadratische Materialprobe der Folie mit Trägermaterial mit 230 mm Seitenlänge wird mindestens 1 Stunde lang einer Temperatur von 22° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % ausgesetzt. Das Trägermaterial wird dann entfernt und die Materialprobe mit der Klebeseite nach oben auf eine glatte Fläche gelegt. Wenige Minuten und ein weiteres Mal 24 Stunden nach Entfernen des Trägermaterials wird die Materialprobe gemessen, um die Größenänderung zu bestimmen. Die Materialprobe darf in keine Dimension um mehr als 0,8 mm nach 10 Minuten und 3,1 mm nach 24 Stunden schrumpfen.

Flexibilität

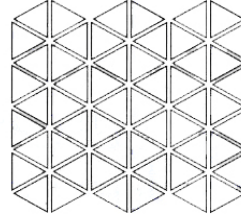
Die Folie wird 24 Stunden lang einer Temperatur von 22° C und einer relativen Luftfeuchtigkeit von 50 % ausgesetzt. Dann wird die Abziehfolie entfernt; die Klebefolie muss jetzt so flexibel sein, dass sie keine Anzeichen von Rissen zeigt, wenn sie innerhalb von einer Sekunde um eine Welle von 3,1 mm Durchmesser gebogen wird, mit der Klebefläche an der Welle.

Logomuster auf der Folie

**Technisches
Produktdatenblatt
Reflexite® VC312 Daybright®**
Zur Applikation auf Rettungsfahrzeugen
Merkblatt #200-2



Die Standardrollen sind 775 mm x 45,7 m groß.



Produktgenehmigung

Das Produkt entspricht prEN1789:1999.

**Tabelle 1
Grenzwerte der Farbspezifikation (bei Tageslicht)**

Farbe	Chromatizitätskoordinaten auf dem CIE Diagramm*								Y%	
	1		2		3		4		Min	Max
	x	y	x	y	x	y	x	y		
Weiß	0,303	0,300	0,368	0,366	0,340	0,393	0,274	0,329	27,0	---
Gelb	0,498	0,412	0,557	0,442	0,479	0,520	0,438	0,472	15,0	45,0
Rot	0,648	0,351	0,735	0,265	0,629	0,281	0,565	0,346	2,5	12,0
Blau	0,140	0,035	0,244	0,210	0,190	0,255	0,065	0,216	1,0	10,0
Grün	0,030	0,380	0,166	0,346	0,286	0,426	0,201	0,776	2,5	11,0

*) Die vier Paare der Chromatizitätskoordinaten bestimmen bei der Messung mit Standardlichtquelle D65 und Hunter LabScan die akzeptable Chromatizität.

**Tabelle 2
Retroreflexionskoeffizient (R')**

Farbe	Eintrittswinkel (Beta=β)					
	0,10° / -4°	0,10° / +30°	0,20° / -4°	0,20° / +30°	0,50° / -4°	0,50° / +30°
Weiß	600	200	400	190	140	75
Gelb	400	150	270	130	100	50
Rot	100	40	70	40	25	15
Blau	80	25	45	15	11	8
Grün	108	36	72	34	25	13

*) Der Retroreflexionskoeffizient (R_A) hat die Einheit cd/lux/m²

Applikationsanleitung

Das Material muss bei einer Luft- und Oberflächentemperatur zwischen 15° C und 38° C aufgebracht werden, damit eine gute Haftung sichergestellt ist. Die Oberflächen müssen sauber und frei von Fett, Öl und Schmutz sein. Reinigen Sie die Oberflächen vor Applikation der Folie mit einem sauberen Tuch und Isopropylalkohol o.ä. Wenn Luftblasen unter der Folie eingeschlossen sind, öffnen Sie die Blase mit einer Nadel und drücken Sie die Luft mit einer Rakel heraus. Bitte fordern Sie die vollständige Applikationsanleitung bei Reflexite an (technische Dokumentation/Technical Document App-04).

Technisches Produktdatenblatt Reflexite® VC312 Daybright® Zur Applikation auf Rettungsfahrzeugen Merkblatt #200-2



Lösemittelbeständigkeit

Das Reflexite VC312 Daybright Material erfüllt die Anforderungen hinsichtlich Lösemittelbeständigkeit nach LS-300C, Abschnitt 3.6.7, Prüfung gemäß Tabelle VI, Testmethode 4.6.6.

Garantie

Für Reflexite VC312 Daybright gilt eine Garantie von 7 Jahren. Die vollständigen Details erfragen Sie bitte bei Reflexite.

WICHTIGER HINWEIS

Alle Reflexite Produkte durchlaufen während des gesamten Herstellungsprozesses sorgfältige Qualitätskontrollen; es wird garantiert, dass die Produkte sehr gute Handelswaren und frei von Herstellungsfehlern sind.

Veröffentlichte Informationen über Reflexite Produkte basieren auf Untersuchungen, die das Unternehmen für zuverlässig hält, auch wenn diese Informationen keine Garantie darstellen.

Aufgrund der Vielfalt der Anwendungsmöglichkeiten der Reflexite Produkte und der ständigen Entwicklung neuer Applikationen sollte der Käufer sorgfältig die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für die beabsichtigte Nutzung überdenken sowie alle Risiken dieser Nutzung beachten.

Alle Spezifikationen können ohne vorherige Mitteilung geändert werden.

Reflexite European Conversion Center

Cork Road, Unit 4, Industrial Estate

Waterford, Irland

Tel. +353 51358132 / Fax: +353 51358258

Reflexite® ist ein eingetragenes Warenzeichen von Reflexite Corporation, Avon CT, USA.

Technische Veröffentlichung / Technical Publication EU-200-2, erschienen Feb. 2006.

© 2006, Reflexite Europe