

Produktbeschreibung

ORALITE® Reflexfolien der Serie 5650RA FLEET ENGINEER GRADE mit *RapidAir*®-Technologie sind hoch flexible und beanspruchbare, witterungsbeständige Folien, die sich durch ausgezeichnete Korrosions- und Lösungsmittelbeständigkeit auszeichnen. Die *RapidAir*®-Technologie erlaubt ein schnelles und einfaches Verkleben, wobei sich insbesondere bei großflächigen Anwendungen das Entstehen von Bläschen und Falten reduziert. Die ORALITE® Serie 5650RA ist in den Varianten 5650D RA und 5650E RA nach ECE Regelung 104 zugelassen und durch entsprechende Wasserzeichen gekennzeichnet.

Diese ORALITE® Serie wurde insbesondere für die hochwertige Fahrzeugverklebung in Form von Beschriftungen, Markierungen und Dekorationen entwickelt und lässt sich gut auf Schneidplotteranlagen verarbeiten. Die gegossene PVC-Spezialfolie kann auch auf leicht gewölbten Oberflächen mit Nieten oder Sicken verklebt werden.

ORALITE® 5650RA besteht aus katadioptrisch wirkenden Glaskugeln, die in einer lichtdurchlässigen Kunststoffschicht eingebettet sind (Aufbau A, ehemals Typ I).

Rückstrahlung

Die ORALITE® Reflexfolien der Serie 5650RA erfüllen die Vorgaben der ECE-Regelung 104 für die Materialklasse D und sind erhältlich als mit Wasserzeichen versehenes 5650D RA-Produkt. Die spezifischen Rückstrahlwerte sind in Tabelle 1 angegeben. Weiterhin ist die Serie als 5650E RA erhältlich, welche die Vorgaben nach ECE Regelung 104 Klasse E erfüllt (Tabelle 2). Die in den Tabellen dargestellten Rückstrahlwerte werden eingehalten, wenn sie nach den Spezifikationen der CIE Standard-Lichtquelle A und den Vorschriften der CIE Nr. 54.2 gemessen werden.

Farbe

ORALITE® 5650RA ist in 11 verschiedenen Farben erhältlich (für eine Auflistung aller verfügbaren Farben siehe Tabelle 1). Die Tagesaufsichtfarbe der ORALITE® 5650RA-070 ist schwarz. Der Farbeindruck bei Anleuchtung in der Dunkelheit ist silber bis silbergrau.

Haftklebstoff

Als Haftklebstoff wird ein permanent haftender, drucksensibler Solvent Polyacrylat verwendet. Durch die *RapidAir*®-Technologie weist das Produkt eine geringe Anfangshaftung auf und kann mehrfach neu positioniert werden. Als Abdeckung dient ein beidseitig PE-gestrichener Silikonkarton (145 g/m²). Die Aufbringung der Artikel- und Rollnummer auf dem Silikonkarton garantiert die lückenlose Rückverfolgbarkeit zu allen Produktionsparametern und Rohstoffen.

Applikation

ORALITE® 5650RA Folien wurden speziell für die hochwertige Fahrzeugverklebung entwickelt. Der zu beklebende Untergrund muss frei von Staub, Fett oder anderen Verunreinigungen sein, die die Klebkraft des Materials beeinträchtigen können. Neulackierungen müssen völlig ausgehärtet sein. Zur Feststellung der Verträglichkeit sind im Vorfeld Anwendungstests mit den vorgesehenen Lacken durchzuführen. Die selbstklebende Reflexfolie ist nur zur Trockenverklebung vorgesehen. Für weitere Anwendungsbereiche sollte der Anwender eigenverantwortlich testen und bewerten, ob das Produkt geeignet ist und möglicherweise Risiken aufgrund der Verwendung entstehen.

ORALITE®-5650RA-Reflexfolien können im Siebdruckverfahren mit Siebdruckfarbe ORALITE® 5018 oder mit den meisten solvent-basierten, UV- oder Latex-Digitaldruckern bedruckt werden. Ob eine Laminierung erforderlich ist, entnehmen Sie bitte den Hinweisen des Farbenherstellers. Ist dies der Fall, wird eine Laminierung mit ORAGUARD® 290F oder ORAGUARD® 293F zur Verbesserung des UV-Schutzes empfohlen. Werden Farben oder Tinten verwendet die nicht von ORAFOL vertrieben werden, muss die Anwendung durch den Kunden getestet und freigegeben werden.

Durch die Zufuhr von Wärme lässt sich die Folie leichter entfernen. Eventuell verbleibende Kleberückstände können mit einem lösungsmittelbasierten Klebstoffentferner beseitigt werden. Für ausführliche Informationen nutzen Sie bitte die von Orafol herausgegebenen Verarbeitungshinweise oder wenden sich an den für Sie zuständigen Mitarbeiter der ORAFOL Reflective Solutions Division.

Anmerkung: Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle gemäß ISO 9001:2015, und eine Rückverfolgbarkeit ist durch die Rollnummer gewährleistet.

Produktdaten

Typische Rückstrahlwerte für die Serien ORALITE® 5650RA und 5650D RA (gemäß ECE 104, Klasse D):

Tabelle 1: Spezifische Rückstrahlwerte in cd/lx/m ²					
Beobachtungswinkel		0,2°		0,33°	
Eintrittswinkel		5°	30°	5°	30°
Weiss	(010)	100	40	80	35
Gelb	(020)	60	25	45	20
Rot	(030)	18	8	15	6
Orange	(035)	27	10	23	8
Blau	(050)	5	1,7	4	1
Grün	(060)	13	5	11	5
Schwarz	(070)	35	15	30	10
Himmelblau	(084)	11	4	8	3
Gold	(091)	70	27	50	22
Zitronengelb	(213)	75	30	55	25
Rubinrot	(364)	10	5	8	4

Maximale Reflexionswerte für die Serie ORALITE® 5650D RA und 5650E RA (gemäß ECE 104, Klasse D und E)

Tabelle 2: Spezifischer Rückstrahlwert in cd/lx/m ²				
Beobachtungswinkel	0,33°			
Eintrittswinkel	5°	30°	40°	60°
5650D RA (alle Farben)	150	65	37	5
5650E RA (alle Farben)	50	21,7	12,3	1,7

Physikalische und chemische Eigenschaften

Dicke*(ohne Schutzpapier und Klebstoff)	0,120 mm
Temperaturbeständigkeit	verklebt auf Aluminium, -50° C bis +95° C
Klebkraft* (FINAT-TM1 nach 72h)	verklebt auf rostfreien Stahl: 17,0 N / 25 mm verklebt auf Acrylbeschichtung: 17,5 N / 25 mm
Zugfestigkeit (DIN 53455)	Längs und Quer: min 10 N/mm ²
Lagerfähigkeit **	2 Jahre
Verklebetemperatur	> 15° C
Haltbarkeit bei fachgerechter Verarbeitung *** und vertikaler Außenbewitterung	7 Jahre

* Durchschnitt

** in Originalverpackung bei 20° C und 50% relativer Luftfeuchte

*** mitteleuropäisches Normalklima

WICHTIGER HINWEIS

Alle ORALITE® Produkte unterliegen während des gesamten Herstellungsprozesses einer sorgfältigen Qualitätskontrolle, und es ist gewährleistet, dass die Produkte in handelsüblicher Qualität und frei von Herstellungsfehlern ausgeliefert werden. Die zu den ORALITE® Produkten veröffentlichten Informationen beruhen auf Forschungsergebnissen, die nach Ansicht des Unternehmens zuverlässig sind, aus denen aber keine Gewährleistung abgeleitet werden kann. Aufgrund der vielfältigen Verwendungsmöglichkeiten von ORALITE® Produkten und der anhaltenden Entwicklung neuer Anwendungen sollte der Käufer die Eignung und Leistungsfähigkeit des Produktes für den jeweils beabsichtigten Einsatzzweck genau prüfen und alle mit diesem Einsatz verbundenen Risiken übernehmen. Alle Spezifikationen können ohne Vorankündigung geändert werden.

ORALITE® ist ein Markenzeichen der Firma ORAFOL Europe GmbH.

